

РИС.1  
Габаритные размеры щитка вводной осветительной опоры

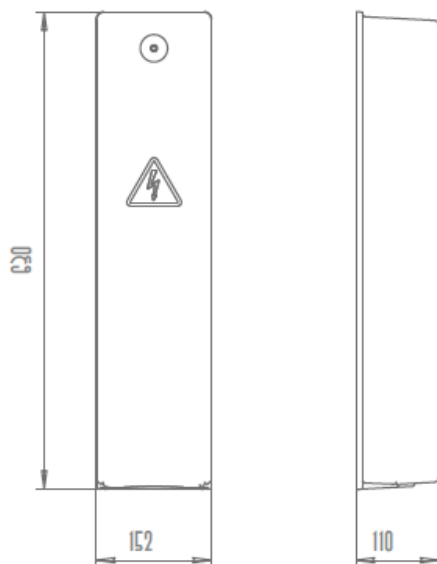
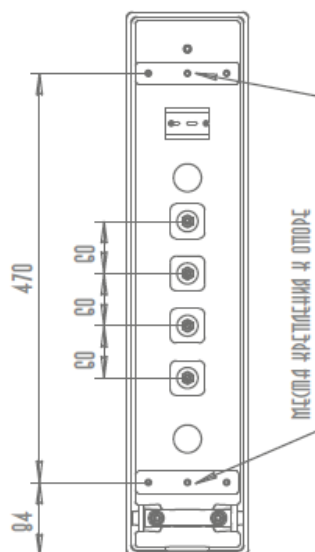


РИС.2  
Схема расположения установочных отверстий



СЗАО «ЛИПЛАСТ-СПБ»

ЩИТОК ВВОДНОЙ ОСВЕТИТЕЛЬНОЙ ОПОРЫ  
ЩВОО-611.000

## ПАСПОРТ

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Щиток вводной осветительной опоры предназначен для коммутации питающих кабелей, а также защиты осветительных приборов, смонтированных на опоре. За счет использования в качестве материала: термо-влаго-UV стойкий компаунда на основе стиролизованных ненасыщенных полиэфирных смол, армированных стекловолокном - корпус не горюч, не подвергается коррозии и гниению, не нуждается в дополнительном покрытии(окраске), не трескается в зимний период, обладает эластичностью, препятствующей появлению вмятин и трещин (антивандальный).

Климатическое исполнение изделий по ГОСТ 15150-69 – УХЛ 1;

Категория размещения по ГОСТ 15150-69 – 1

Степень защиты по ГОСТ 14254 -96- IP 20

Температура эксплуатации - от минус -60 °С до плюс +65 °С.

Цвет RAL 7035, светло-серый

Не требуется заземление

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Номинальное напряжение, В	400
Номинальная электрическая прочность изоляции, В	660
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0	II
Степень защиты от механических воздействий	IK 10
Срок службы	30 лет
Масса, не более кг	3,2
Габаритные размеры мм	630x152x110

## 3. ВОЗМОЖНЫЕ ВИДЫ КОМПЛЕКТАЦИИ:

по требованию заказчика щиток может комплектоваться перфорированной оцинкованной лентой для крепления к опоре.

## 4. ПОРЯДОК МОНТАЖА.

4.1. Установить основание щитка на опору и закрепить при помощи перфорированной ленты либо дюбелями непосредственно к опоре.

Места крепления указаны на рисунке 2.

4.2. Выполнить все электрические соединения.

4.3. Зафиксировать подводящие кабеля при помощи металлической пластины и двух гаек М8.

4.4. Закрыть основание кожуха, для чего состыковать кожух с основанием в приподнятом положении, после чего опустить кожух вниз до упора. Верхнюю часть кожуха зафиксировать болтом М8 из нержавеющей стали.

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

Все работы по монтажу должны производиться в обесточенном состоянии специально обученным персоналом с соблюдением требований ТКП 339-2011(ПУЭ), МПОТЭ и других требований техники безопасности.

## 6. ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ.

В процессе эксплуатации необходимо не реже одного раза в год, а так же после аварийных состояний проводить осмотр и подтяжку болтовых и винтовых контактных соединений, очистку от пыли при снятом напряжении.

## 7. ТРАНСПОРТОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

Допускается транспортирование всеми видами транспортных средств, обеспечивающими защиту от мех. повреждений и загрязнения.

Изделия до ввода в эксплуатацию должны храниться в крытых помещениях или под навесом, защищенными от прямого воздействия атмосферы и химически активных веществ. Условия хранения 4(Ж2) по ГОСТ 15150.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Корпус соответствует требованиям ТУ ВУ500015511.010-2014 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Упаковщик \_\_\_\_\_

Контролер ОТК \_\_\_\_\_

ЕАС

## 9. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

Гарантийный срок эксплуатации ЩРС 3 года со дня покупки у завода изготовителя, при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации изложенных в паспорте.

Производитель: СЗАО «ЛИПЛАСТ-СПб»

231300 Республика Беларусь, Гродненская обл., г.Лида, ул. Качана, 54 б.

тел.(0154) 522490, 522360, 521578, 523496

Email: [liplast@mail.lida.by](mailto:liplast@mail.lida.by)

[www.liplast.by](http://www.liplast.by)